


Destaques do Setor 2020 Empresas – CATEGORIA TECNOLOGIA DE AUTOMAÇÃO

ABB Automação figura entre fornecedores renomados

Excelência e *know how* aliados a inovação garantem a implementação dos padrões rigorosos dos projetos encabeçados pela empresa e consolidam nome no setor

ABB Automação, vencedora da categoria Tecnologia de Automação, tem uma trajetória de inovação e excelência consolidada na indústria de celulose e papel. “Já instalamos sistemas de acionamento em todos os tipos de máquinas de fabricação de papel, incluindo os equipamentos das maiores fábricas do setor, que dispõem das mais rápidas e largas máquinas de papel do mundo, quebrando recordes de produção existentes mês a mês”, resume Ricardo Oliveira, gerente da ABB Motion para o segmento de papel e celulose.

Além da vasta experiência, o conhecimento da engenharia global da ABB garante a implementação de padrões de projeto, recursos de segurança e as mais recentes funcionalidades específicas da máquina em todas as instalações, conforme pontua Oliveira. “O sistema de acionamento ABB para máquinas de papel oferece melhor desempenho aos fabricantes, melhora no consumo de energia e melhora na qualidade do produto final. As fábricas também podem contar com partidas rápidas e alta confiabilidade na tecnologia embarcada nos acionamentos de velocidade variável AC e DC e também nos drives da ABB.”

Vislumbrando os desdobramentos tecnológicos que devem despontar no curto prazo, o gerente da ABB Motion para o segmento de papel e celulose afirma que, a partir da combinação do motor de relutância SynRM e acionamento de velocidade variável, a ABB está procurando desenvolver soluções ainda mais compactas na forma de motores de fluxo axial. “A tecnologia de acionamento direto continua sendo uma oportunidade extremamente benéfica para os fabricantes de celulose e papel obterem maior produtividade e economia de energia”, justifica Oliveira.

O executivo ainda dá destaque aos avanços para drives e motores em geral do lado digital, com o lançamento do Digital PowerTrain, uma oferta recente da ABB Ability™. “A solução digital permite que drives, motores e bombas sejam monitorados de forma remota, otimizando o desempenho e a eficiência de equipamentos rotativos e permitindo total transparência em todos os parâmetros. Por meio de relatórios específicos, a solução ajuda nossos clientes a tomarem decisões gerenciais para a correta operação destes ativos”, detalha sobre



DIVULGAÇÃO ABB

“Precisamos operar com a mentalidade de que existe uma maneira melhor, mas ainda não a encontramos”, reforça Oliveira sobre a visão estratégica da ABB

o lançamento que deve amadurecer no mercado nos próximos meses.

“Um líder em tecnologia pioneira precisa de curiosidade. Sempre precisamos nos perguntar o que vem a seguir. Precisamos operar com a mentalidade de que existe uma maneira melhor, mas ainda não a encontramos”, reforça Oliveira sobre a visão estratégica da ABB. “Fomos nós que introduzimos os primeiros drives CA industriais comercialmente viáveis. Também introduzimos os motores elétricos mais eficientes em termos de energia e inventamos o Smart Sensor para motores. Ultrapassamos os limites e criamos novos padrões da indústria. Nada disso teria acontecido sem curiosidade e coragem”, contextualiza, lembrando que o sucesso passado não é garantia de futuro. “Vamos continuar curiosos, inovadores e humildes, com o pensamento de que sempre há algo novo para explorar, encontrar e inovar”, finaliza, comentando sobre a competitividade que almejam para os próximos anos. ■

FERNANDEZ



ABB foi pioneira na introdução dos primeiros drives CA industriais comercialmente viáveis, assim como dos motores elétricos mais eficientes em termos de energia