



Destaques do Setor 2020 Empresas – CATEGORIA FABRICANTE DE EQUIPAMENTOS E ACESSÓRIOS PARA PRODUÇÃO DE TISSUE, CONVERSÃO E ACABAMENTO

União da Fabio Perini, MTC e Casmatic leva à criação da Körber

Nova empresa reúne cinco diferentes áreas de atuação e reforça diferenciais competitivos a mercados atendidos

A oferta de um portfólio de soluções de alta tecnologia desenhado para a realidade e necessidades do mercado local está entre os diferenciais competitivos que consagraram a Fabio Perini vencedora da categoria Fabricante de Equipamentos e Acessórios para Produção de Tissue, Conversão e Acabamento.

Contribuir para a performance e eficiência operacional dos clientes, por meio da combinação de elementos de IoT e Indústria 4.0, oferecer assistência ágil e proativa, a partir de plataformas digitais e colaborar com o desenvolvimento de inovações no produtos finais dos convertedores de tissue, por meio da disponibilização de um laboratório de análise (Pivot) e linha de teste (Pilot), são mais algumas práticas comuns à empresa de renome internacional, que levaram à conquista do prêmio.

Para Dineo Silverio, presidente da Área de Negócios Tissue da Körber América Latina, o reconhecimento é fruto de um trabalho desenvolvido desde 1974 no mercado brasileiro, visando sempre ao crescimento, desenvolvimento e sucesso de todos os envolvidos: clientes, fornecedores, colaboradores e parceiros. “Tratamos os processos com cuidado e excelência desde o início da concepção do conceito de nossas soluções até o final da conversão do tissue. Praticamos uma busca incessante por excelência, qualidade e inovação, oferecendo soluções que agreguem valor aos negócios de nossos clientes e parceiros, e, consequentemente, ao nosso negócio”, resume ele.

Silverio esclarece que, recentemente, a em-



O movimento de mudança de marca trouxe ainda mais força à empresa, tornando-a o fornecedor mais completo do mundo em tecnologias para a indústria de tissue

presa passou por um processo de mudança de marca, que uniu a Fabio Perini, a MTC e a Casmatic na única marca Körber, e hoje alia cinco diferentes áreas de atuação, mais de 10 mil funcionários e está presente em mais de 100 países. “O movimento de mudança de marca trouxe ainda mais força à nossa empresa, nos tornando o fornecedor mais completo do mundo em tecnologias para a indústria de tissue. Com certeza, os próximos capítulos de nossa história serão extremamente positivos, já que a sinergia entre as empresas e áreas de atuação possibilitarão ainda mais velocidade no desenvolvimento de soluções inovadoras que agregam valor e colaboram com o sucesso de nossos clientes.”

Entre as soluções já oferecidas atualmente, Silverio destaca o Tissue Performance Center, um centro de excelência e performance que resulta em um moderno e eficiente atendimento ao cliente. “Temos ainda uma solução que combina ferramentas e recursos digitais administrados por profissionais altamente qualificados, os Experts Online, que analisam dados de desempenho da linha de produção por meio da plataforma Tissue Data Cloud, e utilizam ferramentas como realidade aumentada (smart glasses) para solucionar remotamente problemas técnicos do cliente e sugerir melhorias de performance”, cita outro exemplo.

O ano desafiador que toda a indústria vem driblando fez a Körber aperfeiçoar o seu suporte remoto, conforme conta Silverio. “A Körber está mais do que preparada

para dar suporte aos clientes de forma remota. Nossos especialistas, utilizando recursos de realidade virtual e análise de dados, são capazes de monitorar linhas de produção completas de forma remota, o que atua de forma preventiva, garantindo o desempenho produtivo e sendo muito eficaz na solução de eventuais problemas.”

Já para atender às altas demandas disparadas pela pandemia, a Körber oferece um portfólio de ponta, tanto em linhas completas como em melhorias/upgrades para linhas já ativas. “Nossa rebobinadeira Perini Constellation é um ótimo exemplo de alta eficiência produtiva, chegando a proporcionar um aumento médio de 20% no OEE (eficiência geral do equipamento). Também temos inúmeras possibilidades de *upgrades* que otimizam processos da conversão, trazendo impactos positivos ao OEE, a exemplo do Rotoreverso, Condition Monitoring e All in One.”

Silverio revela que a crise deflagrada pela pandemia foi oportuna para o desenvolvimento de uma nova solução, que vai além do business tradicional da companhia. “Desenvolvemos um *upgrade* para máquinas de conversão que possibilita o desenvolvimento de máscaras faciais de material biodegradável. A tecnologia patenteada pela Perini é capaz de desenvolver até 10 mil máscaras por minuto, possibilitando uma diversificação no portfólio dos convertedores de tissue”, dá detalhes. “Este ano extremamente desafiador para a indústria nos trouxe essas perspectivas de maneira ainda mais forte. Diante deste contexto, reagimos não apenas expandindo o nosso setor de atuação como ampliando a nossa forma de atuação”, finaliza. ■

DIVULGAÇÃO KÖRBER



“Tratamos os processos com cuidado e excelência desde o início da concepção do conceito de nossas soluções até o final da conversão do tissue”, resume Silverio